

Enfardadoras de Câmara Variável para Fardos Cilíndricos



SÉRIE VB

www.kuhn.com



be strong, be **KUHN**



SÉRIE

VB

LEVE O ENFARDAMENTO DE ALTA DENSIDADE A UM NOVO NÍVEL

A KUHN apresenta uma nova geração de enfardadoras para fardos cilíndricos, permitindo que você enfrente os desafios do amanhã.

As enfardadoras KUHN para fardos cilíndricos são projetadas levando em conta as suas principais necessidades de enfardamento. Elas foram desenvolvidas para ajudar a aumentar a rentabilidade de sua operação de enfardamento.

INOVAÇÃO POR MEIO DA PROXIMIDADE

A força motriz da Kuhn é fornecer a melhor qualidade em todos os aspectos do processo de enfardar. Muitas vezes, os nossos funcionários vêm de famílias com raízes no meio agrícola, criando um grande senso de envolvimento e revelando uma excelente base de conhecimentos e talentos especializados.

A ESPECIALISTA EM ENFARDAR

Muitos anos de experiência nos deram know-how e expertise valiosos na produção de equipamentos para enfardar forragens. O nosso objetivo é criar técnicas simples, mas eficientes, a fim de aprimorar a qualidade de trabalho para os nossos clientes.



MODELO	Ø 80 - 160	Ø 80 - 185
VB 3155	x	
VB 3185		x
VB 3160	x	
VB 3190		x
VB 3165	x	
VB 3195		x
VB 7160	x	
VB 7190		x



SÉRIE**VB**

PROJETADA PELA KUHN, FABRICADA PELA KUHN

APRESENTANDO A LINHA VB

As enfardadoras de câmara variável para fardos cilíndricos da KUHN levam o enfardamento de alta densidade a um novo nível. A série VB oferece uma ampla gama de enfardadoras de câmara variável para fardos cilíndricos, com o objetivo de satisfazer as suas preferências individuais. As enfardadoras de câmara variável para fardos cilíndricos da KUHN são desenvolvidas com as mais recentes inovações de produto, a fim de assegurar o máximo benefício para os agricultores e os prestadores de serviços em todo o mundo.

As versáteis enfardadoras VB 3160 e 3190 são projetadas para enfardar uma ampla gama de materiais forrageiros, incluindo pré-secado.

Os modelos KUHN VB 3165 e 3195 premium, projetados para trabalhar nas condições mais difíceis em todo o mundo, são ideais para clientes que precisam de fardos com densidade extra.

Com os modelos VB 7160 e 7190 de ótimo desempenho você pode contar com um desempenho ótimo e constante, em todas as circunstâncias. Essas enfardadoras de ótimo desempenho foram desenvolvidas em parceria com e para os agricultores e empreiteiros mais exigentes mundo afora.

**VB 3155 - 3185****VB 3160 - 3190: VERSATILIDADE****VB 3165 - 3195: PREMIUM****VB 7160 - 7190: ÓTIMO DESEMPENHO**

**AS ENFARDADORAS
DE CÂMARA
VARIÁVEL PARA
FARDOS CILÍNDRICOS
DA KUHN LEVAM O
ENFARDAMENTO DE
ALTA DENSIDADE A
UM NOVO NÍVEL**

CONTROLE DO FLUXO DA FORRAGEM

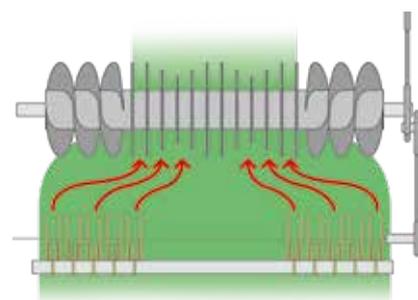


As enfardadoras KUHN VB garantem uma ótima admissão/colheita da forragem. Sua ampla unidade de colheita, que proporciona máxima adaptação ao terreno, combina-se às suas capacidades pendulares, permitindo-as operar nas condições mais exigentes.

ROTOR INTEGRAL

Disponível em toda a série VB, a nossa tecnologia de ROTOR INTEGRAL é encontrada nos modelos OPTIFEED e OPTICUT. Esse sistema simples de admissão tem baixa manutenção e garante uma incrível capacidade produtiva em todos os momentos. A curta distância entre o rotor e os garfos do recolhedor fornece um excelente fluxo de forragem para o interior da enfardadora. Esse projeto de admissão alimentada à força possibilita maiores velocidades de avanço, aumentando a produtividade e reduzindo os danos à cultura. O ROTOR INTEGRAL é equipado com dentes feitos de placas de desgaste Hardox®. O material Hardox® combina dureza e resistência extremas com o mínimo de desgaste dos dentes do rotor.

* Exceto VB 3155-3185.



HARDOX®
WEAR PLATE

TIPO DE ADMISSÃO	VB 3155 - 3185	VB 3160 - 3190	VB 3165 - 3195	VB 7160-7190
SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO DIRETA – Garganta aberta	◆	◆		
OPTIFEED – Sem dispositivo de corte	◆	(Opcional DROPFLOOR)	(DROPFLOOR)	(DROPFLOOR)
OPTICUT 14-70 mm de comprimento de corte	◆	(DROPFLOOR)	(DROPFLOOR) SELEÇÃO DE GRUPO	(DROPFLOOR) SELEÇÃO DE GRUPO
OPTICUT 23 – 45 mm de comprimento de corte			(DROPFLOOR) SELEÇÃO DE GRUPO	(DROPFLOOR) SELEÇÃO DE GRUPO



SELEÇÃO DE GRUPO DE FACAS

DESEMPENHO DE ADMISSÃO

VERSÕES SEM DISPOSITIVOS DE CORTE

Quando não é necessário cortar a cultura, os sistemas de admissão de Alimentação direta (Direct Feed) e OPTIFEED garantem um fluxo de colheita controlado e consistente para a câmara de enfardamento.

DIRECT FEED

O sistema de DIRECT FEED tem uma unidade de admissão de excelente desempenho. Em condições mais árduas, como palhadas largas e volumosas ou leiras de feno, o rolete superior atua como pré-compactador e é alimentado pelo acionamento primário da enfardadora. Não existem dedos compactadores ou dentes do rotor que podem atrapalhar o fluxo e, portanto, limitar a capacidade de admissão de forragem. Isso gera um enorme potencial de entrada e evita bloqueios da unidade.

ROTOR OPTIFEED

O projeto do rotor OPTIFEED, com dentes de alimentação únicos e rocas integradas, ajuda a emparelhar as leiras, espalhando-as de modo uniforme, a fim de obter fardos consistentes em todas as ocasiões.



VERSÕES COM DISPOSITIVOS DE CORTE

Os rotores de corte OPTICUT (OC) da KUHN são projetados para capacidade de admissão ilimitada e excelente qualidade de corte. Os rotores de corte OC, com dentes de rotor em formato elíptico, são reconhecidos pelos usuários como um dos melhores sistemas de corte no mercado. A silagem é guiada e conduzida às facas em uma fase mais inicial, e isso melhora o fluxo e o desempenho de corte, ao mesmo tempo em que demanda potência mínima, além de prevenir bloqueios indesejados.



OPTICUT 14

O ROTOR INTEGRAL, com o sistema OPTICUT de 14 facas, foi projetado para uniformizar a leira e alimentar à força a forragem para o interior da enfardadora, maximizando o rendimento. O sistema de corte OPTICUT de 14 facas fornece um comprimento de corte teórico de 70 mm. Uma mola protege cada uma das facas contra danos causados por objetos estranhos. Com a SELEÇÃO DE GRUPO, o operador tem a opção de escolher 0, 4, 7, 7 ou 14 facas em operação.



OPTICUT 23

O ROTOR INTEGRAL, com o sistema OPTICUT de 23 facas, traz os benefícios do corte intensivo e da proteção mecânica. O sistema de corte OPTICUT de 23 facas fornece um comprimento de corte teórico de 45 mm. Cada faca tem a proteção individual de uma mola contra danos causados por objetos estranhos. Com a SELEÇÃO DE GRUPO, o operador tem a opção de escolher 0, 7, 11, 12 ou 23 facas em operação.



A SELEÇÃO DE GRUPO facilita a substituição de facas e proporciona maior conforto ao operador.

* Disponível para VB 3165 - 3195 e VB 7160 - 7190.

Observe que as imagens do rotor mostradas nesta página são as da série VB 3100. Consulte as fotos dos rotores da série VB 7100 na página 24.

ADMISSÃO DA FORRAGEM

PARA SUA CONVENIÊNCIA



DROPFLOOR

Em caso de bloqueio do rotor, você pode rebater o piso e as facas hidráulicamente do conforto da cabine do trator. Após a liberação do bloqueio, o equipamento é facilmente retornado à posição de trabalho.



DESENGATE DO ROTOR

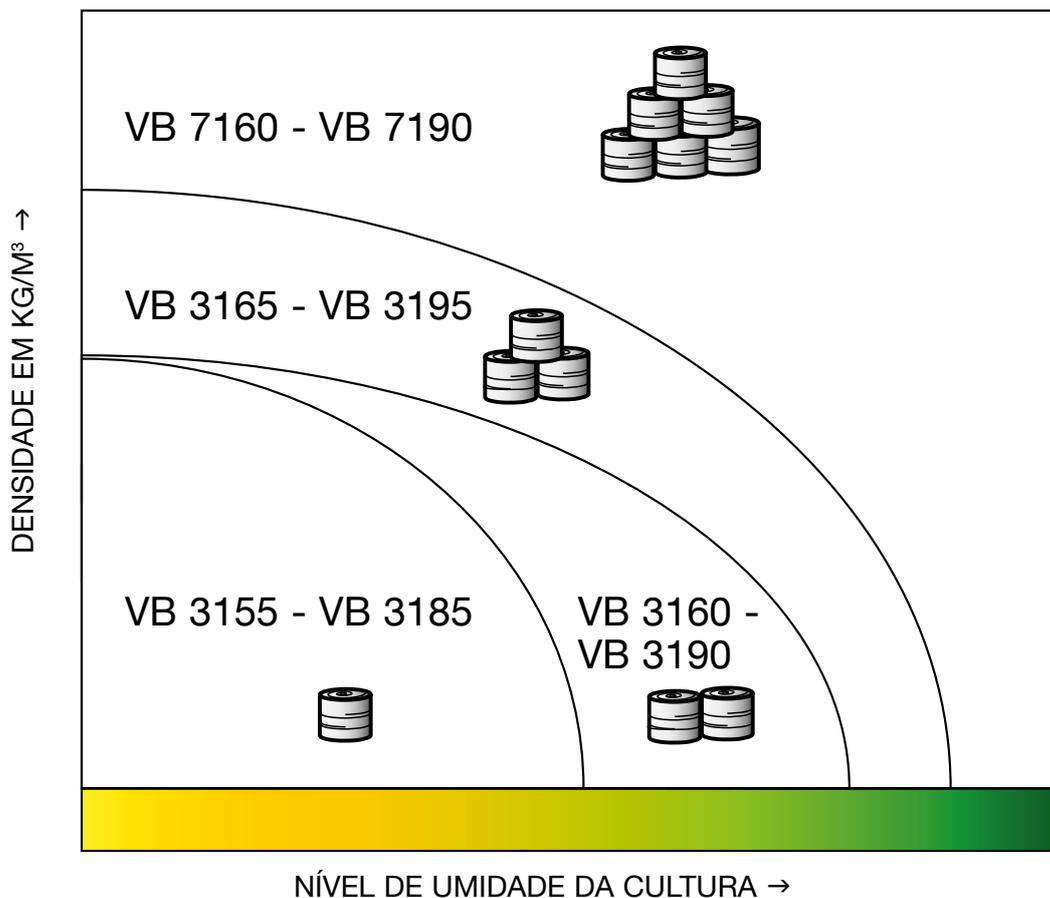
A enfardadora vem de fábrica com uma embreagem de desengate do rotor, que proporciona segurança em dobro em circunstâncias extremas. Isso permitirá ao operador amarrar e ejetar o fardo da câmara antes de continuar.

Tanto o desengate do rotor quanto a tecnologia DropFloor garantem uma rápida liberação no caso de bloqueios, permitindo que você rapidamente retome sua operação de enfardamento.



SÉRIE VB

ESCOLHA SUA ENFARDADORA



OBSERVAÇÃO

Estes dados são válidos apenas como referência; a escolha real pode variar em razão de preferências pessoais ou condições locais. Entre em contato com seu especialista da KUHN para obter mais informações.

FIRMEZA NO FORMATO DO FARDO

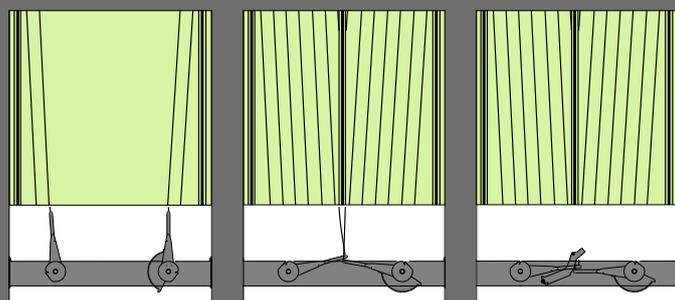
Uma das etapas finais na criação do fardo perfeito é a amarração. Esse é um dos passos mais importantes na criação do fardo! Quanto menor o tempo necessário para amarrar o fardo, maior a produtividade operacional do enfardamento. As soluções de amarração da KUHN garantem uma operação de amarração segura e confiável.



EXCELENTE DISTRIBUIÇÃO DE REDE

O amarrador de rede com tecnologia de esticamento ativa garante um firme formato do fardo com alta e constante tensão de rede durante todo o ciclo de amarração. A rede é alimentada na parte frontal da câmara de enfardamento para garantir um começo uniforme e imediato. Um segundo rolo para armazenamento de rede fornece um abastecimento de rede suficiente para um longo dia de trabalho. O rolo de rede pode ser facilmente substituído com segurança, com os pés firmes no chão.

O design inovador da KUHN permite aplicar uma tensão constante à rede durante o processo de amarração. O sistema de amarração com rede funciona com 90% da velocidade de rotação do fardo, sendo capaz de esticar a rede em vez de rompê-la. Após deixar a câmara de enfardamento, o fardo não se expandirá, e, portanto, manterá a sua densidade. O sistema de amarração com rede fornece excelente distribuição da rede, inclusive nas bordas do fardo, evitando bolsões de ar e melhorando a qualidade da silagem.



Tubos gêmeos fornecem corda simultaneamente

Cordas centrais sobrepostas

Sem pontas soltas nas extremidades dos fardos

AMARRAÇÃO COM CORDA

Com o uso do sistema de amarração com corda dupla, o tempo do ciclo de amarração é reduzido ao mínimo. No ciclo de amarração com corda dupla, as duas cordas começam pelas extremidades do fardo e se sobrepõem uma sobre a outra antes de se moverem em direção ao centro do fardo. No centro do fardo, elas se sobrepõem de novo, garantindo que as cordas estejam fixas e que não haja pontas soltas.

Se necessário, a VB também pode ser equipada com uma combinação de amarração com rede e amarração com corda.

INTERFACES DE USUÁRIO INTUITIVAS

A chave para alcançar a produtividade que você espera de sua máquina KUHN está nas interfaces de usuário. Escutamos atentamente os usuários de nossas máquinas e integramos seus desejos em nossos inovadores terminais e interfaces de usuário. O objetivo é oferecer ao operador uma visão clara do que sua máquina está fazendo a qualquer momento e conseguir realizar todos os ajustes importantes ao alcance da ponta dos dedos. Isso garante que você tenha o controle total de sua máquina.



VT 30

A caixa de controle VT 30 permite o comando pleno dos processos de enfiamento e amarração, a partir da cabine do trator. A tela colorida com 3,5 polegadas fornece a mesma interface de usuário das outras enfiadoras da KUHN, tornando-a uma caixa de controle fácil de entender para todos os operadores. A VT 30 é equipada com touchscreen e teclas macias, para um controle intuitivo em todas as circunstâncias. A VT 30 conecta-se ao trator usando um conector de 3 pinos.



CCI 800

O CCI 800 estabelece novos padrões na operação de máquinas ISOBUS modernas. A tela sensível ao toque e o conceito do sistema operacional do CCI oferecem uma operação fácil. Com sua ampla tela de 8", o CCI 800 oferece o tamanho ideal para se concentrar em uma aplicação. Exclusivo em sua categoria, oferece duas aplicações adicionais sem atrapalhar sua aplicação principal.



CCI 1200

O CCI 1200 é o nosso mais avançado terminal ISOBUS. A touchscreen de 12.1" polegadas tem exibição programável. Por exemplo, você pode visualizar, na mesma tela, a câmera e a interface de usuário da máquina. Esse terminal oferece ampla compatibilidade com aplicativos CCI e pode ser seu portal para a agricultura de precisão. O CCI 1200 vem em uma caixa de armazenamento para que possa ser guardado com segurança.



VISIBILIDADE TOTAL

A linha VB pode ser equipada com um sistema de câmera da KUHN para fornecer ótima visibilidade e segurança em torno da máquina. Existem 2 versões disponíveis: uma versão é compatível com o terminal CCI, enquanto a outra é composta por uma câmera e um monitor separados.



PARTE ELETRÔNICA

	VB 3155 - 3185	VB 3160 - 3190	VB 3165 - 3195	VB 7160 - 7190
VT 30 - NÃO ISOBUS	◆	◆		
CCI 800 - COMPATÍVEL COM ISOBUS		◆	◆	◆
CCI 1200 - COMPATÍVEL COM ISOBUS		◆	◆	◆





KUHN-WRAP
KUHN-WRAP
KUHN-WRAP

RW 1810

KUHN

A IMPORTÂNCIA DO FORMATO DO FARDO

Fardos de formato consistente e perfeito representam qualidade sob vários prismas. Fardos cilíndricos muito firmes significam que há menos ar no fardo e proporcionam alimentação da mais alta qualidade!



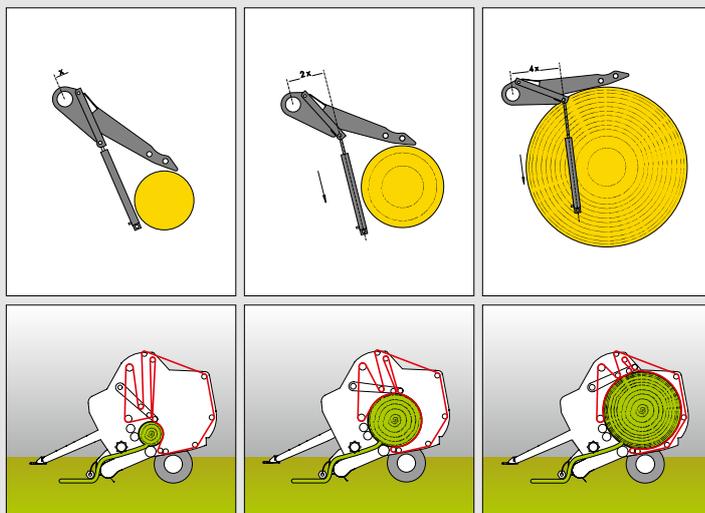
DENSIDADE PROGRESSIVA – A SOLUÇÃO DA KUHN

O sistema de DENSIDADE PROGRESSIVA mostrou sua eficácia em todas as enfardadoras KUHN VB.

O sistema aumenta a tensão à medida que o fardo cresce, fornecendo um fardo firme, com revestimento resistente.

COMO ISSO FUNCIONA?

À medida que o fardo cresce no interior da câmara de enfardamento, o braço tensor da correia é submetido a um aumento constante da resistência, por meio de dois cilindros hidráulicos e um tensionador de mola. Assim, à medida que o diâmetro aumenta, a densidade do fardo também aumenta. O resultado é um fardo de muita firmeza, com núcleo moderado – não muito macio, nem muito duro. Com a camada externa mais dura, os fardos de feno serão mais tolerantes a condições climáticas adversas, e, ao mesmo tempo, os fardos de silagem manterão seu formato, melhorando a capacidade de empilhamento e facilitando o manuseio.



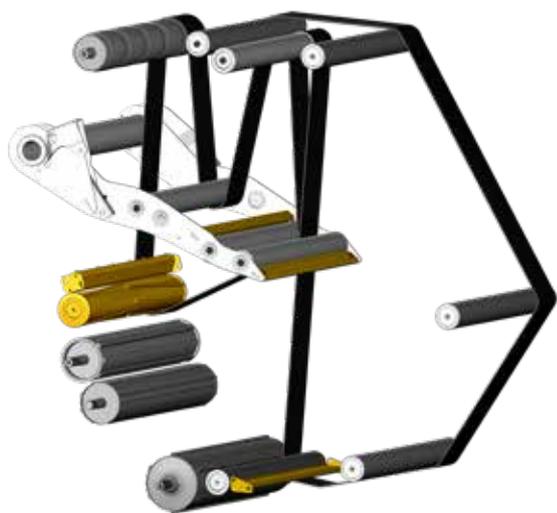
RAPIDEZ E PERFEIÇÃO NA FORMAÇÃO DO FARDO

O projeto de 5 correias e 3 roletes da câmara de enfardamento da VB 3100 garante uma formação rápida e consistente do fardo, seja qual for o sistema de admissão. O perfil agressivo do rolete superior da câmara otimiza o contato com a cultura e reduz as perdas de forragem. O segmento frontal da enfardadora está equipado com um grande rolete liso e um rolete de limpeza que impede o acúmulo de material na frente da máquina.

A exclusiva mescla do sistema de DENSIDADE PROGRESSIVA da KUHN e câmara de enfardamento inteligente assegura um perfeito formato do fardo em todas as situações.

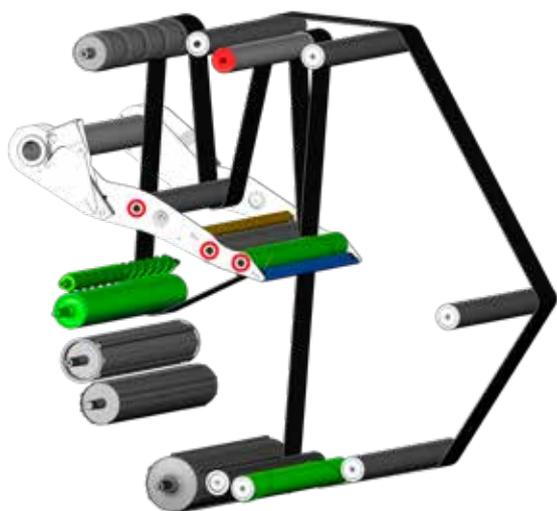


Câmara de enfardamento VB 3100



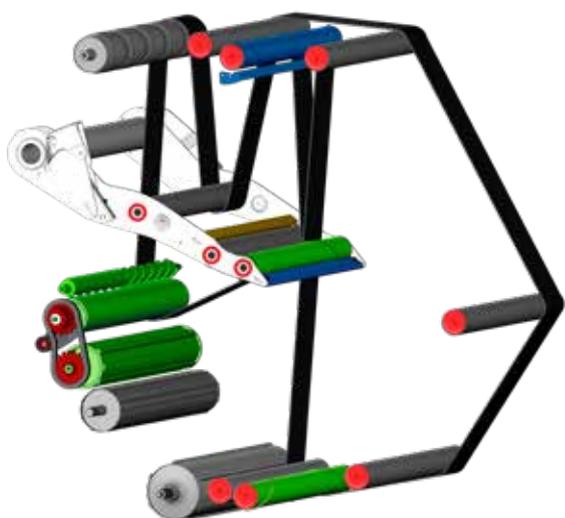
VB 3155 - 3185

FORMAÇÃO DO FARDO	5 CORREIAS + 3 ROLOST
CORREIAS	COM EMENDAS OU INTEIRIÇAS
PRESSÃO MÁXIMA DE ENFARDAMENTO	200 BAR
AJUSTE DE PRESSÃO	VÁLVULA PROPORCIONAL PARA PRESSÃO NA CABINE E CONFIGURAÇÃO DE NÚCLEO MACIO



VB 3160 - 3190

FORMAÇÃO DO FARDO	5 CORREIAS + 3 ROLOS
CORREIAS	INTEIRIÇAS
PRESSÃO MÁXIMA DE ENFARDAMENTO	200 BAR
AJUSTE DE PRESSÃO	VÁLVULA PROPORCIONAL PARA PRESSÃO NA CABINE E CONFIGURAÇÃO DE NÚCLEO MACIO
ROLOS-GUIA DA CORREIA	BRAÇO TENSOR E ROLOS SUPERIORES DA CÂMARA COM RETENTORES E ROLAMENTOS DE ALTA DURABILIDADE ●
LUBRIFICADOR DA CORRENTE	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO CONTÍNUA DE CORRENTE BÉKA-MAX



VB 3165 - 3195

FORMAÇÃO DO FARDO	5 CORREIAS + 3 ROLOS
CORREIAS	INTEIRIÇAS + SEGUNDO ROLO TRACIONADO
PRESSÃO MÁXIMA DE ENFARDAMENTO	235 BAR INCLUINDO + KIT DE BAIXA DENSIDADE
AJUSTE DE PRESSÃO	VÁLVULA PROPORCIONAL PARA PRESSÃO NA CABINE E CONFIGURAÇÃO DE NÚCLEO MACIO
ROLOS-GUIA DA CORREIA	TODOS OS ROLOS-GUIA DAS CORREIAS TÊM RETENTORES E ROLAMENTOS DE ALTA DURABILIDADE ●
LUBRIFICADOR DA CORRENTE	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO CONTÍNUA DE CORRENTE BÉKA-MAX

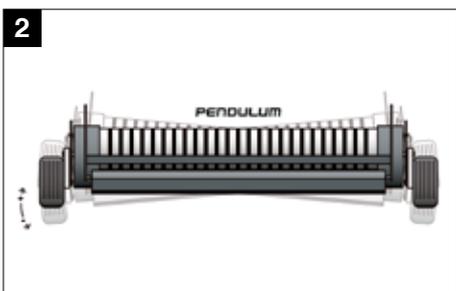
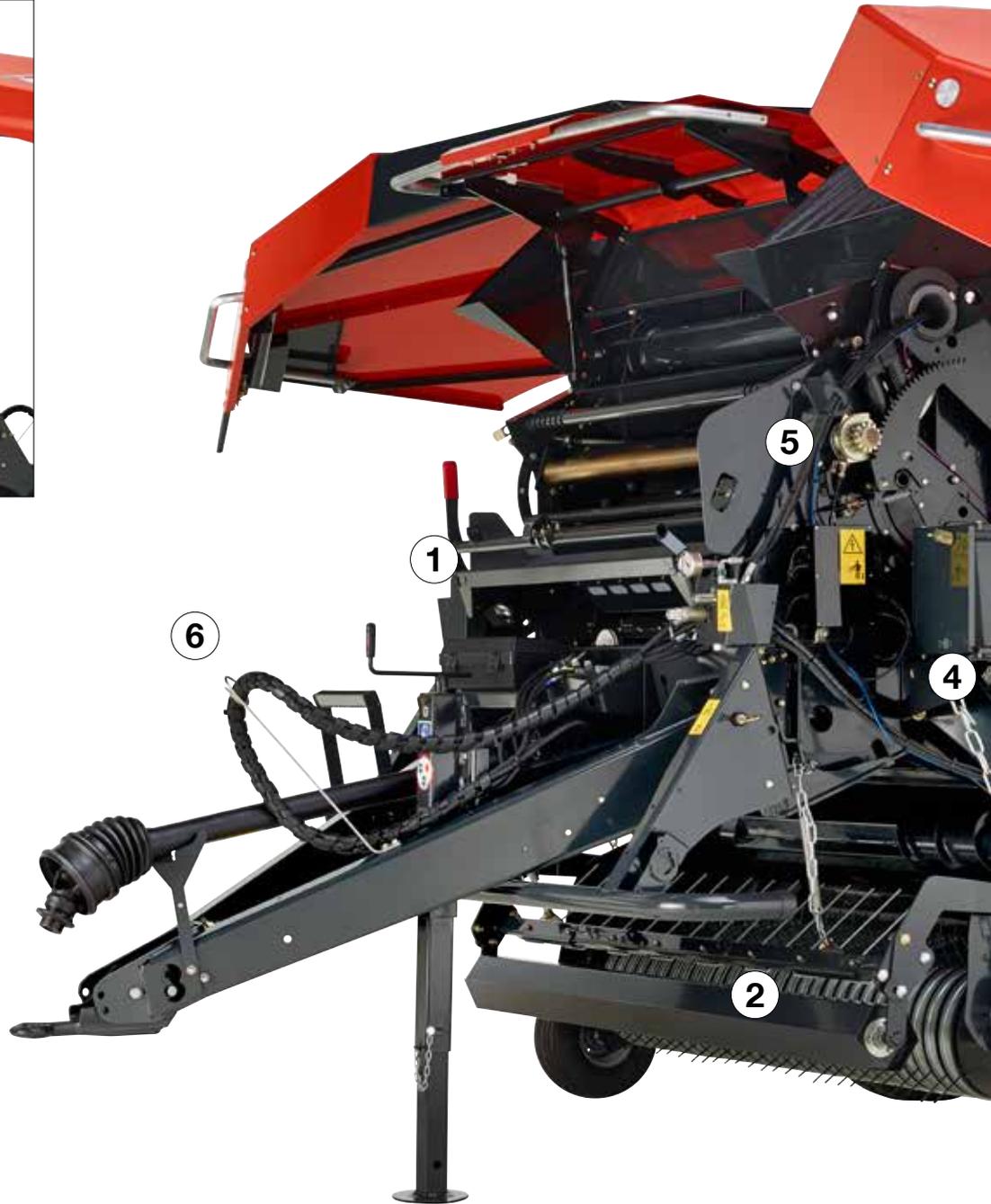
Maiores possibilidades de ajuste de pressão do enfardamento podem aumentar o peso do fardo em até 10% em culturas secas.

VISÃO GERAL VB 3155 - 3185

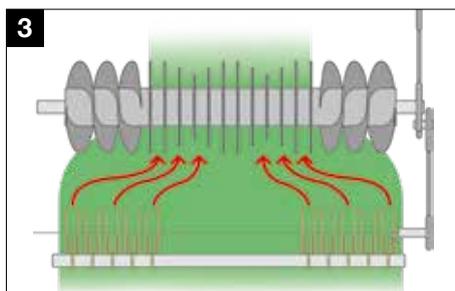
DESTAQUES DA MÁQUINA



Acionamento robusto com correntes IWIS de alta qualidade



Colheita (pick-up) em pêndulo



Tecnologia de ROTOR INTEGRAL



Desengate mecânico do rotor

OPCIONAIS



300/80-15.3



380/55-17.0



480/45-17.0



Ejetor de fardo



Sistema automático de lubrificação de correntes



Válvula proporcional para controle de densidade na cabine



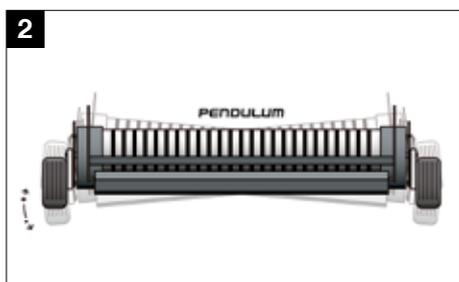
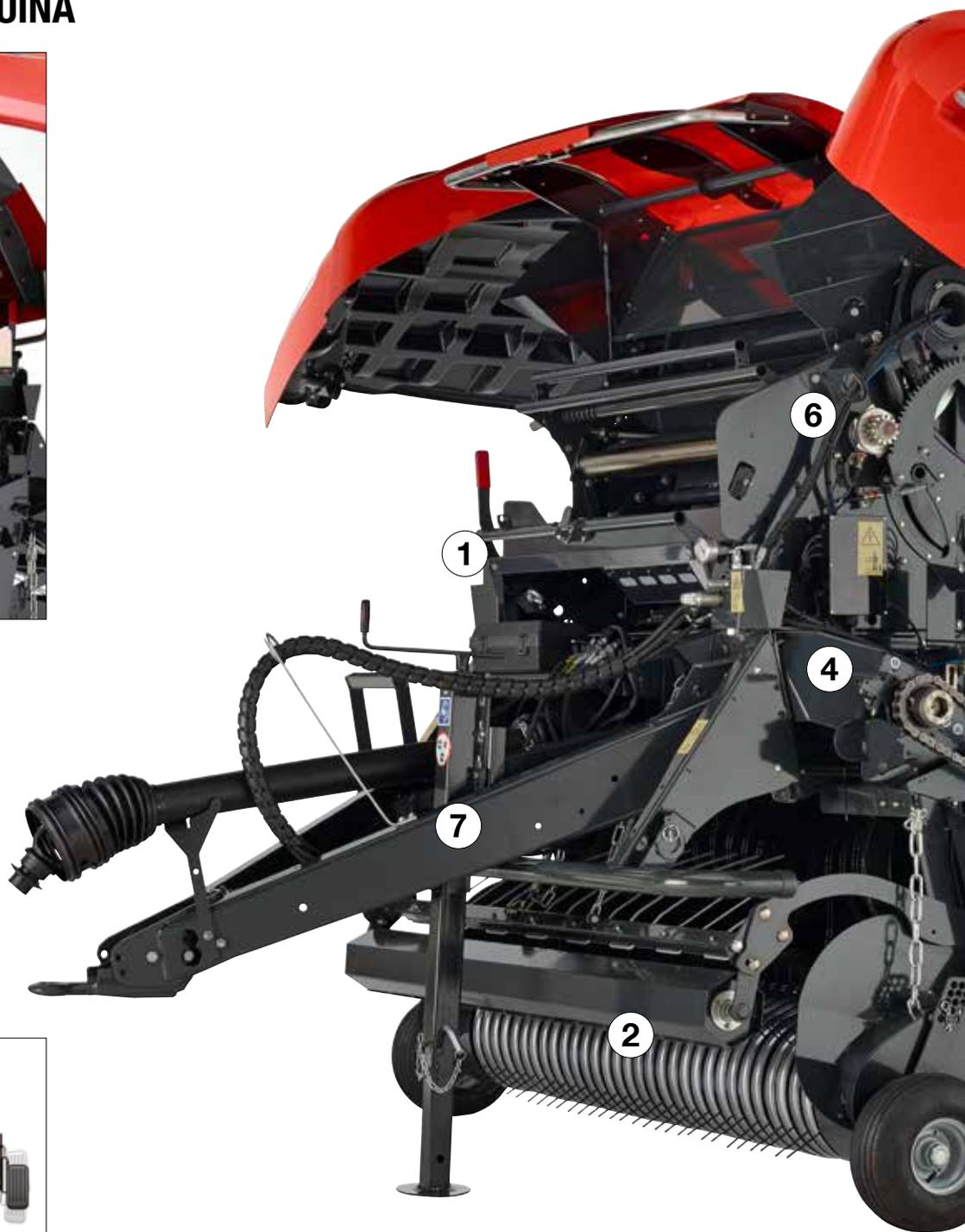
Monitor de controle VT 30

VISÃO GERAL VB 3160 - 3190

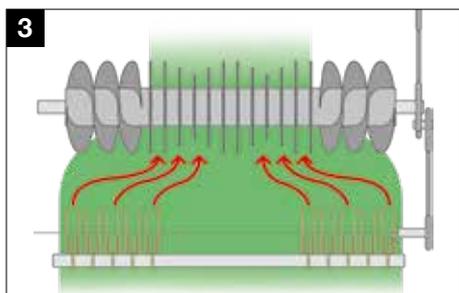
DESTAQUES DA MÁQUINA



1
Acionamento robusto com correntes IWIS de alta qualidade



2
Colheita (pick-up) em pêndulo



3
Tecnologia de ROTOR INTEGRAL



4
Desengate mecânico do rotor

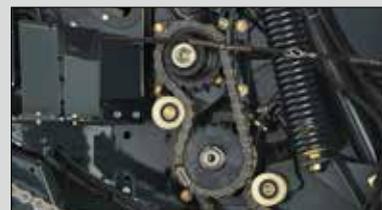


5
Junções de cardã e cruzetas reforçadas nos eixos de acionamento

OPCIONAIS



Ejetor de fardo



Segundo rolete de acionamento da correia



Monitor de controle VT 30



Monitor de controle CCI 800



Monitor de controle CCI 1200



Válvula proporcional para controle de densidade na cabine



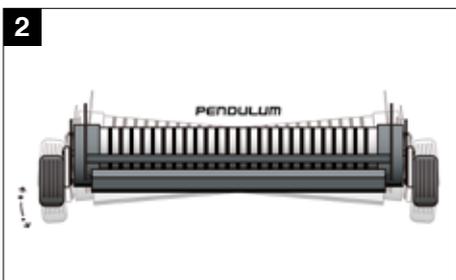
Sistema de lubrificação contínua de corrente BEKA-MAX

VISÃO GERAL VB 3165 - 3195

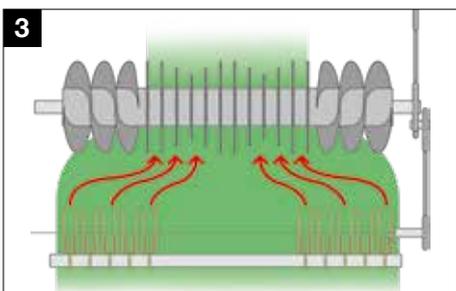
DESTAQUES DA MÁQUINA



O segundo rolo de acionamento da correia garante um acionamento seguro da correia em todas as condições culturais



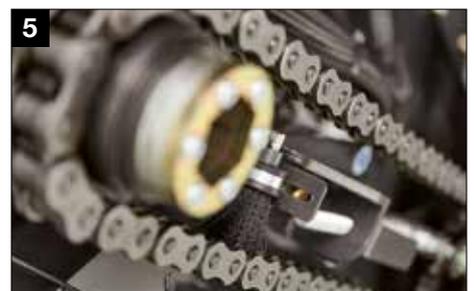
Colheita (pick-up) em pêndulo



Tecnologia de ROTOR INTEGRAL



Controle de faca separada/DROPFLOOR, ativado a partir da cabine do trator



Pincéis de óleo resistentes e largos asseguram uma perfeita lubrificação das correntes

OPCIONAIS



10 Resistente rolo de cultura com protetor de vento (Ø 217 mm)



9 Sistema de lubrificação contínua de corrente BEKA-MAX



8 Acionamento robusto com correntes de alta qualidade IWIS + linha propulsora de 1¼" 20BH com pinos de cromo endurecido



6 Junções de cardã e cruzetas reforçadas nos eixos de acionamento



7 Válvula proporcional para controle de densidade na cabine



500/45-22.5



Ejetor de fardo



Monitor de controle CCI 800



Monitor de controle CCI 1200

DESEMPENHO ÓTIMO E CONSTANTE EM TODAS AS CIRCUNSTÂNCIAS

A série VB 7100 da KUHN estabelece um novo padrão em fardos cilíndricos. Você pode confiar em um desempenho ótimo e constante em todas as circunstâncias. Não importa a cultura, não importa a hora do dia: as enfardadoras lhe oferecem fardos de alta densidade, alta capacidade e vida máxima. Onde as outras param, a série VB 7100 começa.



FARDOS DE ALTA DENSIDADE

Produza fardos com densidades de até 140 kg/m³ de palha graças ao sistema i-DENSE, patenteado pela KUHN.* Esse sistema inteligente de braço de tensão dupla garante uma perfeita distribuição da tensão. O braço de tensão frontal cria uma câmara inicial e um formato de fardo perfeitos em todas as circunstâncias. O braço de tensão traseiro cria uma alta tensão na correia e produz fardos de alta compactação.

O sistema de braço de tensão duplo, junto com as medições do sensor de umidade, adapta automaticamente a pressão de enfardamento, conforme as diferentes forragens e condições culturais, sem interferência do operador. Isso resulta no uso mais econômico da sua enfardadora sem comprometer o desempenho.

*Patenteado ou com patente pendente em um ou mais países.

MÁXIMA VIDA ÚTIL, MÍNIMO TEMPO INATIVO

Extrema durabilidade dos componentes e tempo mínimo de inatividade deixam a sua enfardadora funcionando o máximo de tempo. Graças ao seu design resistente, as enfardadoras fornecem a robustez e a confiabilidade de que você precisa. Quatro correias de enfardamento garantem uma ótima tração e formação dos fardos. Correntes resistentes ao desgaste, de bitola robusta, são lubrificadas com um sistema automático de lubrificação contínua de correntes. Os dentes do rotor são feitos com placas de Hardox®.

Os rolamentos de rolo esféricos de 50 mm são instalados nos principais rolos da transmissão, e retentores especiais patenteadas pela KUHN nos rolos livres. Esses retentores, constituídos por uma combinação exclusiva de anéis especialmente desenvolvidos, impedem que os rolamentos sejam contaminados pela forragem.





ALTA CAPACIDADE DURANTE TODA A OPERAÇÃO

Desde o pick-up até o ejetor de fardos, a VB 7100 é desenvolvida para lhe fornecer a maior capacidade e a máxima eficiência. Pré-secado, feno ou palha: a enfardadora oferece uma capacidade de até 30 t/hora em várias circunstâncias.

Graças à mescla única do sistema i-DENSE e o design comprovado de 4 correias + 3 rolos da câmara de fardo, a enfardadora proporciona uma rápida, segura e consistente formação de fardos, sob quaisquer condições culturais, inclusive para silagem. O ROTOR INTEGRAL, criado pela KUHN, oferece o melhor fluxo de forragem possível. A amarração com rede com tecnologia de esticamento ativo garante a tensão da rede e um formato de fardo resistente.

Além disso, as enfardadoras VB 7100 apresentam uma porta traseira cuja operação é a mais rápida do mercado. Em 4 segundos, o fardo é ejetado, e a porta traseira é fechada novamente.

TUDO PARA A SUA CONVENIÊNCIA

Concentre-se apenas em dirigir enquanto sua enfardadora assume o controle da densidade e do consumo de energia: mais uma vantagem do sistema i-DENSE. Tudo isso, incluindo a indicação de umidade e muitos outros dados, pode ser monitorado no monitor com tela ISOBUS. Alternar entre os diferentes conjuntos de facas é fácil ao usar a comprovada tecnologia de SELEÇÃO DE GRUPO da KUHN.

O sistema de amarração com rede facilita o carregamento a partir dos dois lados da máquina. Graças aos novos suportes patenteados* da KUHN, você consegue deslizar a rede facilmente do local de armazenamento da rede para o amarrador de rede, sem erguer o rolo inteiro. Além disso, você pode abastecer o rolo de rede em segurança, com os pés firmes no chão.

VB 7160 - 7190	
FORMAÇÃO DO FARDO	4 CORREIAS + 3 ROLOS
CORREIAS	RESISTENTES SEM FIM + SEGUNDO ROLO TRACIONADO
AJUSTE DE PRESSÃO	AUTOMÁTICO COM PRÉ-AJUSTES (I-DENSE)
ROLOS GUIAS DA CORREIA	ROLAMENTOS PESADOS E ALOJAMENTO DO ROLAMENTO COM RETENORES PATENTEADOS* PARA ALTA SEGURANÇA OPERACIONAL
LUBRIFICADOR DA CORRENTE	CONTÍNUO BEKA-MAX
SISTEMA DE ENGRAXAMENTO	SISTEMA OPCIONAL PARA ENGRAXAMENTO COMPLETAMENTE AUTOMÁTICO COM RESERVATÓRIO

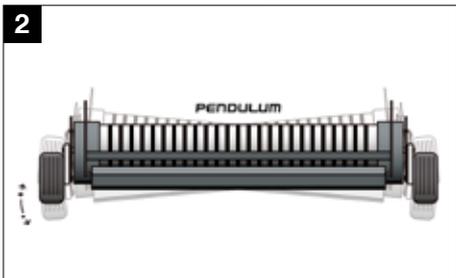


VISÃO GERAL VB 7160 - 7190

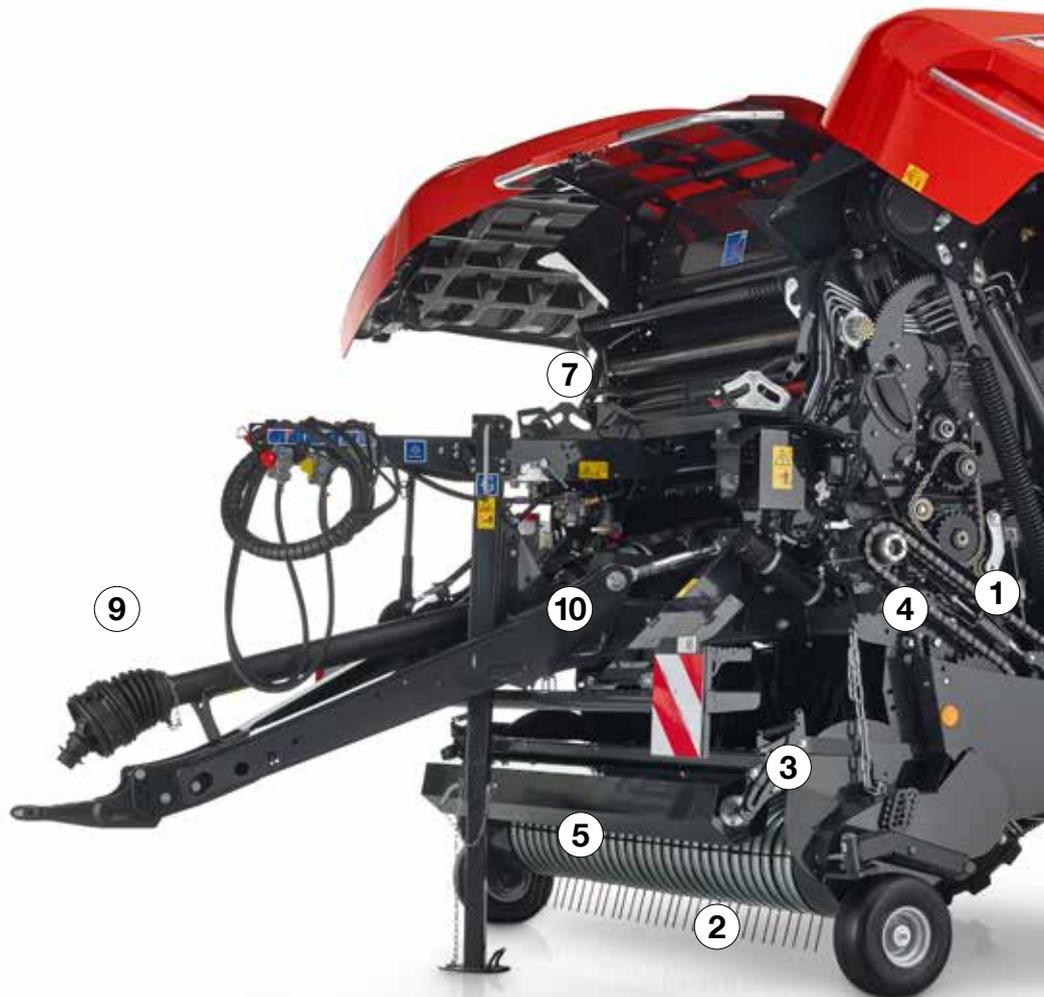
DESTAQUES DA MÁQUINA



O seguro novo de acionamento da correia garante um acionamento seguro da correia em todas as condições culturais



Pick-up pendular



Pincéis de óleo resistentes e largos asseguram uma perfeita lubrificação das correntes



Resistente rolo de cultura com protetor de vento (Ø 217 mm)

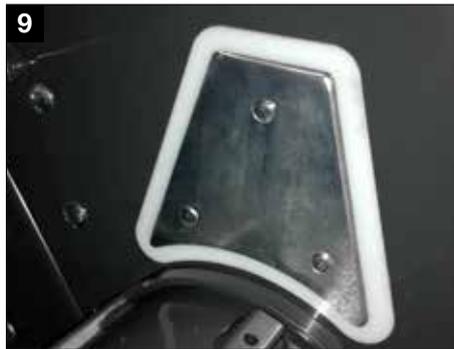


OPCIONAIS



10

Transmissão robusta com correntes resistentes ao desgaste e de bitola grande



9

O sistema patenteado* i-DENSE adapta automaticamente a pressão de enfardamento com base nas medições do sensor de umidade



8

Retentores patenteados* da KUHN nos rolamentos livres



6

Sistema de lubrificação contínua de corrente BEKA-MAX



7

Suportes



500/45-22.5

520/55R22.5

600/50R22.5



Ejetor de fardos



Sistema de engraxamento automático



Monitor de controle CCI 800



Monitor de controle CCI 1200

*Patenteado ou patente pendente em um ou mais países

SIMPLESMENTE UMA FORRAGEM ESPLÊNDIDA!



Você sabia que é possível economizar concentrados no valor de 89 €/ha/ano, apenas reduzindo as impurezas na forragem de 4 para 2%? * Estamos aqui para ajudá-lo a produzir forragem de alta qualidade.

Gostaríamos de transmitir várias décadas de conhecimentos acumulados em produção de forragem. Podemos fornecer conselhos para produzir alimentos de primeira categoria e ajudá-lo a entender as vantagens de nossas máquinas para que você consiga utilizá-las da maneira ideal para preservar a qualidade de sua forragem.

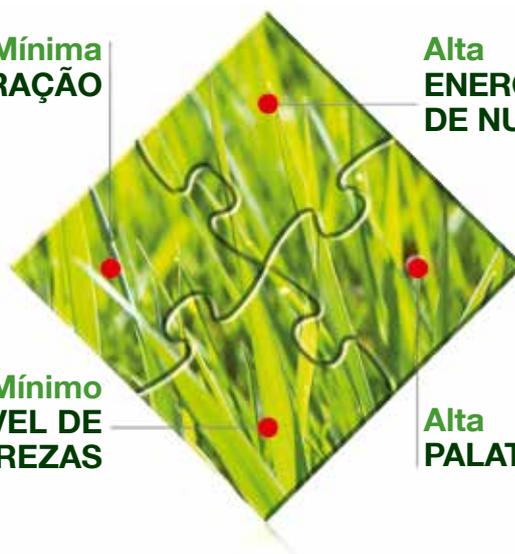
Com a expertise da KUHN, você irá colher forragem com...

Mínima
DETERIORAÇÃO

Alta
ENERGIA E ALTO TEOR DE NUTRIENTES

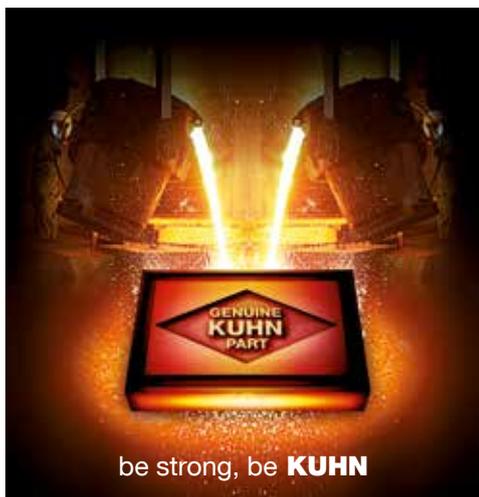
Mínimo
NÍVEL DE IMPUREZAS

Alta
PALATABILIDADE



* Fonte: Departamento Agrícola de Weser-Ems, Alemanha.

Descubra toda a nossa expertise em forragens. KUHN.com/en



PEÇAS KUHN

PROJETADAS E FABRICADAS PARA DURAR



As fundições e forjas da KUHN, bem como o processo de fabricação de alto nível, permitem a produção de peças de reposição com alta durabilidade. Você realmente pode confiar em nosso know-how e em nossas peças genuínas. Os agricultores se beneficiam de nossos serviços de suporte e logística do cliente via qualquer depósito de PEÇAS KUHN, que fornecem soluções rápidas e confiáveis para consertos, em cooperação com seu revendedor KUHN autorizado mais próximo.



ESPECIFICAÇÕES												
	VB 3155 - 3185			VB 3160 - 3190			VB 3165 - 3195			VB 7160 - 7190		
	ALIMENTAÇÃO DIRETA	OPTIFEED	OPTICUT 14	ALIMENTAÇÃO DIRETA	OPTIFEED	OPTICUT 14	OPTIFEED	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTIFEED	OPTICUT 14	OPTICUT 23
Dimensões do fardo												
Diâmetro (m)	0,80 - 1,60 / 1,85			0,80 - 1,60 / 1,85			0,80 - 1,60 / 1,85			0,80 - 1,60 / 1,85		
Largura (m)	1,20			1,20			1,20			1,20		
Pick-up												
Largura de recolhimento (m)	2,10	2,30		2,10	2,30		2,30			2,30		
Número de fileiras de dentes	4			4	5		5			5		
Espaçamento dos dentes (mm)	61			61			61			61		
Rolo de forragem com protetor de vento	Padrão			Padrão			Pesado (Ø 217 mm)			Pesado (Ø 217 mm)		
Rodas reguladoras pneumáticas	◆			◆			◆			◆		
Admissão												
Unidade de admissão	GARGANTA ABERTA	Rotor	Rotor de corte com dentes duplos	GARGANTA ABERTA	Rotor	Rotor de corte com dentes duplos	Rotor	Rotor de corte com dentes duplos		Rotor	Rotor de corte com dentes duplos	
Dentes do rotor feitos com placas de Hardox®	-	-	-	-	◆	◆	◆	◆		◆		
SELEÇÃO DE GRUPO	-	-	-	-	-	-	-	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	-	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23
DROPFLOOR	-	-	-	-	◇	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
Comprimento de corte teórico (mm)	-	-	≥ 70	-	-	≥ 70	-	≥ 70	≥ 45	-	≥ 70	≥ 45
Proteção das facas	-	-	Mola com proteção individual	-	-	Mola com proteção individual	-	Mola com proteção individual		-	Mola com proteção individual	
Desengate do rotor	-	◆		-	◆		-	◆		◆		
Câmara do fardo												
FORMAÇÃO DO FARDO	5 correias + 3 rolos			5 correias + 3 rolos			5 correias + 3 rolos			4 correias + 3 rolos		
Correias	Com emendas ou sem fim			Sem fim			Correias sem fim e segundo rolo de acionamento padrão			Padrão com correias sem fim e segundo rolo de acionamento		
Sistema automático de lubrificação de correntes	◇			◆			◆			◆		
Sistema de engraxamento automático com reservatório	-			-			-			◇		
Sistema de amarração												
Amarração com barbante	◆			-			-			-		
Amarração com rede	◇			◆			◆			◆		
Amarração com rede + barbante	◇			◇			◇			◇		
Operação												
ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)	-			◆			◆			◆		
VT 30	◆			◇			-			-		
Ajuste de pressão do fardo	Monitor			Monitor			Monitor			Automático (i-DENSE)		
Sensor de umidade	◇			◇			◇			◆		
Pneus												
300/80-15.3	◆			-			-			-		
380/55-17.0	◇			◆			-			-		
480/45-17.0	◇			◇			-			-		
500/45-22.5	-			◇			◆			◆		
520/55R22.5	-			-			-			◇		
600/50R22.5	-			-			-			◇		
Freios hidráulicos/pneumáticos	◇/◇			◇/◇			◇/◇			◇/◇		
Dimensões e pesos da máquina												
Comprimento (m)	4,02			4,02			4,02			5,50		
Largura (m)*	2,38			2,45			2,68			2,68		
Altura (m)	2,67 / 2,87			2,67 / 2,87			2,67 / 2,87			2,90 / 3,20		
Peso mín. - máx. (kg)*	2800 - 3700			2800 - 3700			2800 - 3700			4200 - 5200		
Requisitos de potência												
Requisito mínimo de potência na TDP (kW / hp)***	47 / 64	55 / 75	62 / 84	47 / 64	55 / 75	62 / 84	55 / 75	62 / 84	77 / 105	80 / 109	88 / 120	99 / 135

◆ padrão ◇ opcional = não disponível

** Dependendo da versão e das opções adicionais * A demanda de potência pode variar em diferentes culturas, condições e opcionais usados. Consulte, no Manual do Operador, o dimensionamento adequado do trator.

SÉRIE VB

PROJETADA PELA KUHN, FABRICADA PELA KUHN

Confira a gama completa da KUHN de equipamentos para feno e pré-secado



1. Enfardadoras de Câmara Fixa - 2. Enfardadoras combinadas de câmara fixa - 3. i-BIO+ - 4. Enfardadoras de fardos prismáticos - 5. + 6. Empacotadoras de fardos cilíndricos e prismáticos.

Para obter mais informações sobre o revendedor
KUHN mais próximo a você, visite o nosso site
www.kuhn.com



Visite-nos em nossos canais
do YouTube.



www.kuhn.com

Seu revendedor KUHN

KUHN DO BRASIL S/A

Rua Arno Pini, 1380 - Distrito Industrial

CEP: 99050-130 - PASSO FUNDO/RS - BRASIL

Tel: +55 (54) 3316-6200 Fax: +55 (54) 3316-6250

As informações fornecidas neste documento são apenas para fins informativos e são extracontratuais. As nossas máquinas estão em conformidade com as normas vigentes no país de entrega. Em nossa literatura, e para ilustrar melhor certos detalhes, alguns dispositivos de segurança talvez não estejam em posição de funcionamento. Ao operar estas máquinas, esses dispositivos devem estar em posição, conforme os requisitos indicados nos manuais de montagem e manuais do operador. Respeite a classificação de peso bruto do veículo trator, sua capacidade de elevação e a carga máxima por eixo e dos pneus. A carga do eixo dianteiro de trator deve sempre cumprir os regulamentos do país de entrega (na Europa, deve alcançar no mínimo 20% do peso líquido do trator). Reservamos o direito de alterar quaisquer projetos, especificações ou materiais indicados sem aviso prévio. As máquinas e os equipamentos neste documento podem estar cobertos por ao menos uma patente e/ou modelo registrado. As marcas comerciais citadas neste documento podem estar registradas em um ou vários países.

Também encontre a KUHN em

